



A-20 Mini-Pumpe



Die Airl A-20 Kondenswasserpumpe verwendet einen kapazitiven Sensor zur Wassererkennung anstelle dem traditionellen Schwimmer-Element. Die automatische Durchflussanpassung reduziert die Funktionsgeräusche erheblich und verlängert die Lebensdauer der Pumpe und der elektronischen Komponenten.



Plug & Play



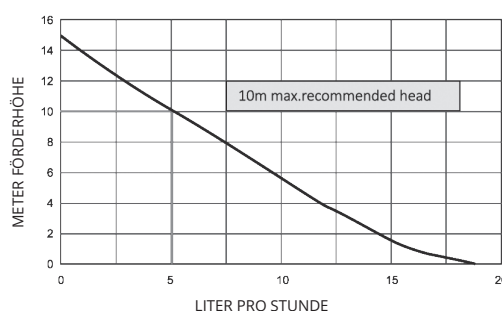
Geräuschpegel
17-19 dB(a) @ 1m



Durchfluss
18 L/h max.



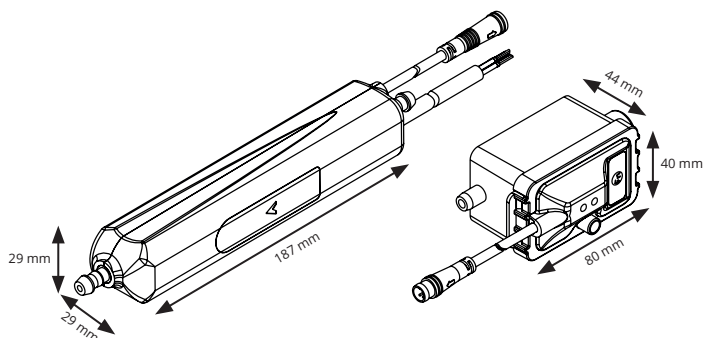
Förderhöhe
12 m max.



Merkmale:

- Stromanschluss: 100-240 V AC 50/60 Hz < 4W
- Max. Durchfluss: 15 L/h, Bereich von 12-18 L/h
- Geräuschpegel: 17-19 dB(A) @ 1m
- Max. empfohlene Förderhöhe: 12 m
- Max. Saughöhe: 2 m
- Max. Leistung Gerät: 16 kw / 54.600 Btu/h
- Max. Wassertemperatur: 70°C
- Abflussrohr: 6 mm ID
- Klasse: II-Gerät
- IP-Schutz: IP-45
- Vollständig vergossen
- Abmessungen: 187 x 29 x 29 mm (LxBxH)
- CE-gekennzeichnet
- Inkl. Zubehör

Art.-Nr.: ALP-1012-000



In der Verpackung:

Zusammengebaute Airl A-20 Pumpe • Zusammengebauter Inline-Behälter • Steckverbindung • Vinylschlauch 6 mm I/D, Länge 150 cm • Silikonschlauch 15 cm • Stromkabel • 1A-Sicherung • Anti-Siphon-Ventil • Rückschlagventil • 3M-Band 2x 50x20x1 mm • 3M-Band 1x 50x20x2,5mm • Nylon-Klammern 4x 200x4 mm • Anleitung



Join us on our
WhatsApp channel
'Linum hvac'